

RPS Rotorlagemessgerät
RPS rotor position measuring device



Rotorlagemessgerät für Synchronmaschinen

Rotor position measuring device for synchronous machines



Mit dem Einsatz des Rotorlagemessgerätes wird während der Montage des e+a-Synchronrotors garantiert, dass sich bei baugleichen Spindeln immer der gleiche Kommutierungswinkel ergibt. Dadurch kann auf eine individuelle Programmierung des Kommutierungswinkels am Frequenzumrichter verzichtet werden. Beim Austausch einer Spindel bleibt der Antrieb jederzeit kontrollierbar und wird vor der Zerstörung geschützt.

The rotor position measuring device ensures that the same commutation angle is always produced with spindles of the same construction type during the installation of the e+a synchronous rotor. This dispenses with the need for individual programming of the commutation angle at the frequency inverter. When a spindle is replaced the drive can be monitored at all times and is therefore protected from being damaged beyond repair.

Messwerte

- + Drehzahl
- + Spannungskonstante
- + Spannung (Phase-Phase)
- + mechanischer Winkel
- + elektrischer Winkel
- + Polzahl
- + Anzahl Geberzähne

Kabelanschlüsse

- + Motorphase U, V, W
- + Geber: 5VDC, 1VSS, A/B/R
- + serielle Schnittstelle RS232

Optionen

- + Geberkabel
- + Koffer

Measured values

- + speed
- + voltage constant
- + voltage (phase-phase)
- + mechanical angle
- + electrical angle
- + number of poles
- + number of sensor teeth

Cable connections

- + motor phase U, V, W
- + sensor: 5VDC, 1VSS, A/B/R
- + serial interface RS232

Options

- + sensor cable
- + case

Um eine Messung durchzuführen, muss der Motor mechanisch angetrieben werden. Über die RS232-Schnittstelle und eine Messprotokoll-Software können die Messwerte einfach ausgelesen werden.

The motor must be mechanically driven in order to carry out a measurement. The measured values are easily read out using the RS232 interface in conjunction with measurement report software.

